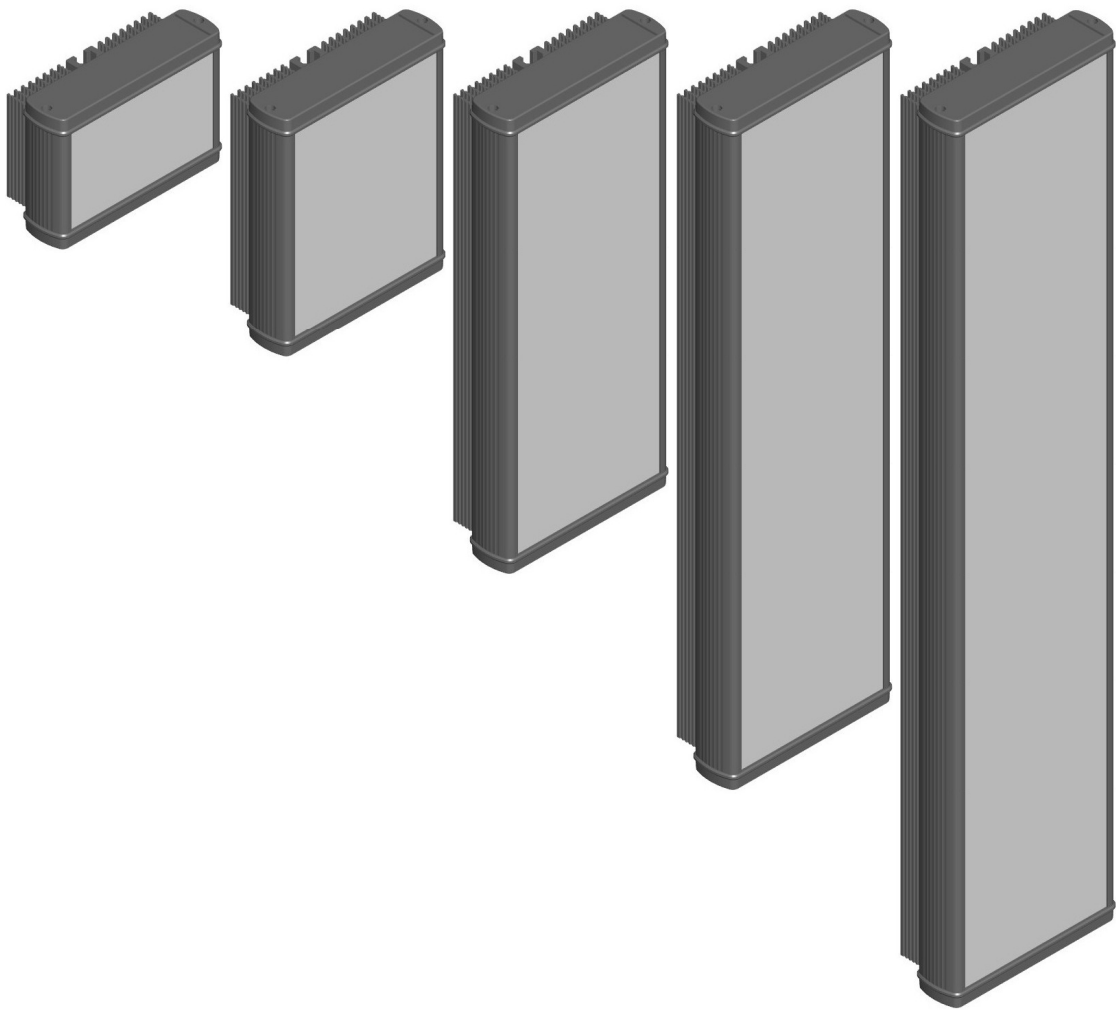


LED-Modulleuchten



Zuverlässig - Effizient - Lichtstark
Beleuchtungen für die industrielle
Bildverarbeitung

Die Modulleuchten im robusten Aluminiumgehäuse sind in High-Power LED-Technik ausgeführt. Durch Varianten mit Optiken und Diffusor sind die lichtstarken Industrielleuchten für Prüfungen im Auflicht oder Durchlicht geeignet.

Zur Projektierung und lückenlosen Dokumentation stehen, neben Datenblättern und 3D-Modellen, auch Gefährdungsbeurteilungen für IR-Varianten nach aktueller DIN62471 und BGI5006 zur Verfügung, die den gefahrlosen Betrieb und die Einhaltung der zulässigen Expositionswerte belegen.

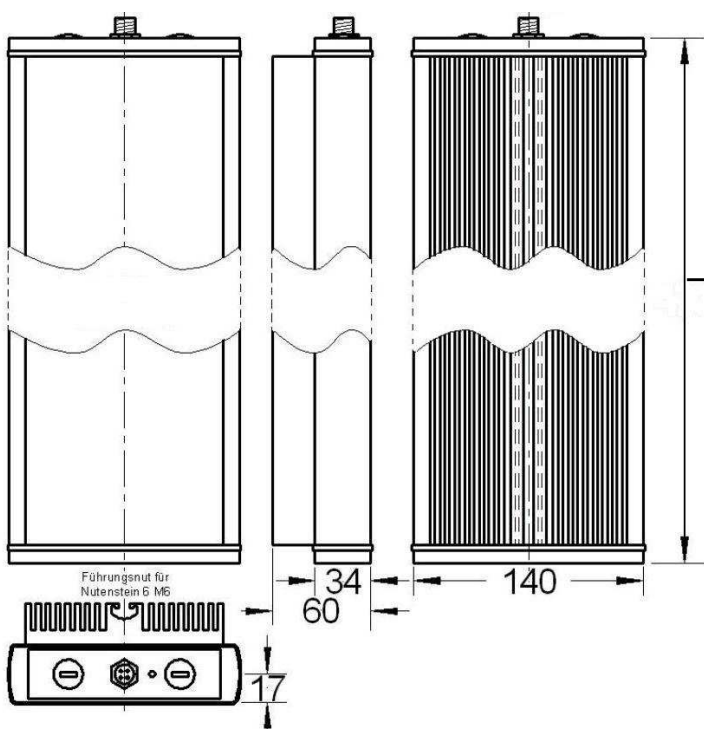
Eigenschaften

- Hohe Lichtleistung
- Lange Lebensdauer
- Leuchtfläche 75mmx120mm bis 600mmx120mm
- Verfügbar in den Lichtfarben weiß, rot, IR
- Robustes Aluminiumgehäuse mit Führungsnut
- Industriegerechter Anschluss M12/4pol
- Umgebungstemperatur -10...50°C
- Betriebsspannung 24V
- Triggereingang 10...30V
- Dimmung Intern (0...100%) oder Extern (0...10V)

Technische Daten

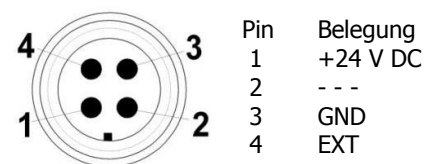
Typ	MDL 75 weiß rot IR	MDL 150 weiß rot IR	MDL 300 weiß rot IR	MDL 450 weiß rot IR	MDL 600 weiß rot IR
Lichtfarbe	5600K 625nm 850nm				
Licht Strahlung je LED	65lm 45lm 180mw/sr				
Anzahl LEDs	6	12	24	36	48
Betriebsstrom (A)	0,27 0,27 0,19	0,54 0,54 0,37	1,08 1,08 0,74	1,62 1,62 1,11	2,16 2,16 1,48
Leistungsaufnahme (W)	6,5	13	26	39	52
L (mm)	95	170	320	470	620
B (mm)	140				
H (mm)	60				
Leuchtfläche L x B (mm)	75 x 120	150 x 120	300 x 120	450 x 120	600 x 120

Abmessungen

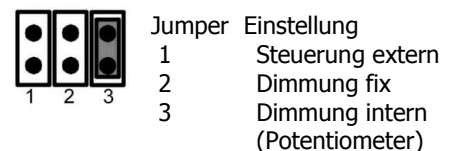


Steckerbelegung

M12/4pol. Sensorstecker



Einstellmodus



Kontakt

VisionTools
 Bildanalyse Systeme GmbH
 Goethestrasse 63
 D-68753 Waghäusel
 Tel. 07254-93 51-0
 Fax.07254-93 51-20
 vertrieb@vision-tools.com